

# CINGHIE SCANALATE POLY-V

## Definizione

Per cinghia scanalata si intende una cinghia piatta chiusa ad anello con scanalature longitudinali nella parte interna.

La parte piatta costituisce l'elemento resistente e le nervature longitudinali assicurano una adeguata presa per mezzo del loro inserimento nelle scanalature di cui sono provviste le pulegge corrispondenti.

SEZIONE J			
Tipo cinghia	Sviluppo mm.	Tipo cinghia	Sviluppo mm.
180 J	457	400 J	1016
190 J	483	410 J	1040
200 J	508	420 J	1065
220 J	559	430 J	1092
240 J	610	460 J	1168
260 J	660	470 J	1200
280 J	711	490 J	1244
285 J	723	500 J	1270
300 J	762	507 J	1287
310 J	790	520 J	1318
320 J	813	522 J	1326
340 J	864	550 J	1397
350 J	895	560 J	1428
360 J	914	580 J	1473
376 J	955	610 J	1549
380 J	965		

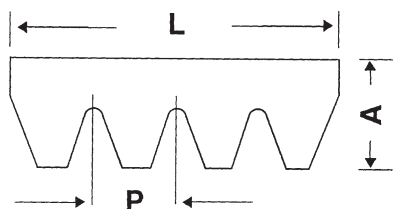
SEZIONE L			
Tipo cinghia	Sviluppo mm.	Tipo cinghia	Sviluppo mm.
500 L	1270	930 L	2362
525 L	1333	975 L	2476
540 L	1371	990 L	2515
550 L	1397	1065 L	2705
560 L	1422	1080 L	2743
595 L	1511	1120 L	2845
615 L	1562	1150 L	2921
635 L	1613	1215 L	3086
655 L	1664	1230 L	3124
675 L	1715	1295 L	3289
695 L	1764	1310 L	3327
725 L	1841	1375 L	3492
765 L	1943	1455 L	3696
780 L	1981	1595 L	4051
795 L	2020	1650 L	4191
815 L	2070	1760 L	4470
825 L	2096	1820 L	4622
840 L	2134	1980 L	5029
865 L	2197	2120 L	5385
880 L	2235	2400 L	6096
915 L	2324		

## Sezioni e dimensioni nominali

Larghezza nominale:  $L = P \times N$

P = Passo (Distanza tra le gole della puleggia)

N = Numero delle scanalature



Sezioni	Passo P = mm	Altezza A = mm
P J	2.34	3.60
P L	4.70	6.40