



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

AQUAFAST



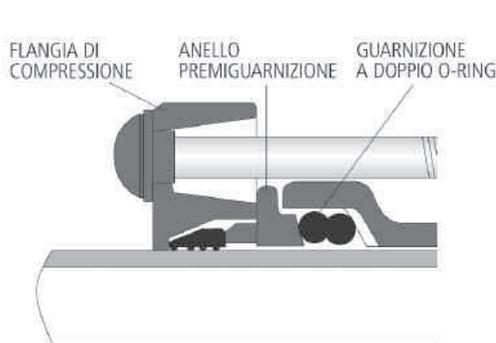
**Giunto antisfilamento
per tubazioni in PE e PVC**

Giunto antisfilamento per tubazioni in PE e PVC

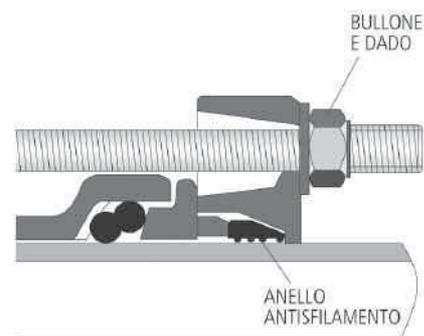
- Bigiunti e giunti flangiati antisfilamento particolarmente efficaci per semplificare gli interventi di riparazione e collegamento di tubazioni con estremità liscia e flangiata in polietilene (PE 80 e PE 100 con SDR 11 ed SDR 17/17,6) e tubazioni in PVC metrico.
- Giunti idonei per il collegamento di tubazioni PE/PE, PVC/PVC e la transizione tra tubazioni in PE e PVC.
- Ampia gamma dimensionale: da d.63 a d.315 mm.
- Flangiatura universale in accordo a BS 4504/ISO 7005, UNI EN 1092 PN10/16 per i giunti flangiati.
- Pressione di esercizio: 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare.
- Elevata resistenza a sforzi di sfilamento a trazione grazie all'esclusivo sistema antisfilamento in accordo a WIS 4-24-01 Raccordi tipo 2 ed ISO 14236.2 Raccordi Classe 1.
- Non occorre predisporre ancoraggi esterni.
- Non è richiesto alcun inserto di rinforzo interno anticollassamento delle tubazioni grazie alla particolare conformazione della guarnizione di tenuta a doppio O-Ring, che in fase di esercizio esercita una esigua pressione di contatto sulla superficie esterna del tubo.
- Esclusivo sistema di trasferimento della pressione di contatto: all'aumentare della pressione del fluido convogliato aumenta la pressione della guarnizione sulla superficie esterna dei tubi, la tenuta idraulica e la sicurezza dell'assenza di trafileamenti.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera. Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di ac-

qua ed in condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.

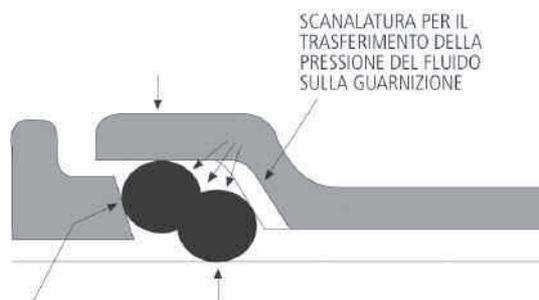
- Installazione semplice che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni da collegare (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Installazione veloce: il numero dei bulloni da serrare è limitato (solo due bulloni fino a d.125 mm).
- Coppia di serraggio estremamente ridotta. Non sono necessarie attrezzature specialistiche quali chiavi dinamometriche.
- Non sono richieste attrezzature specialistiche per la saldatura a fusione o ad incollaggio.
- Fermo di battuta con contatto metallo-metallo per l'indicazione visiva della corretta installazione e per evitare serraggi eccessivi.
- Ampia superficie di passaggio completamente libera priva di ostacoli interni che potrebbero creare indesiderate perdite di carico e generare elevati sforzi di inserimento delle tubazioni all'interno dei giunti.
- Pesi limitati con facilità di trasporto, movimentazione e posa in opera.
- Ingombri limitati che consentono installazioni anche in camere di manovra di dimensioni ridotte.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.



Prima del serraggio dei bulloni



Dopo il serraggio dei bulloni



Sistema di tenuta idraulica

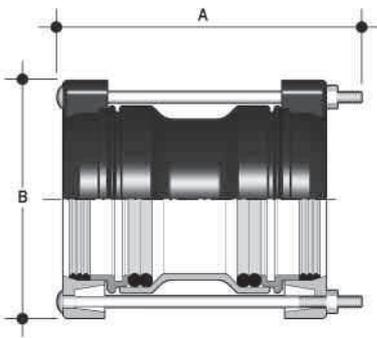
Dimensioni

- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS

(UK Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.

JWC

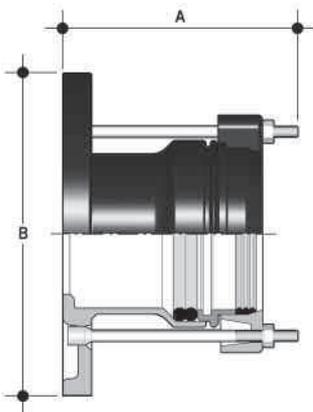
Bigiunto antisfilamento



Diametro esterno tubo PE-PVC (mm)	SDR tubo PE	Tipo bulloni (mm)	A (mm)	B (mm)	Peso (kg)
63	SDR 17-SDR11	2 M12x250	257,0	142,0	3,0
75	SDR 17-SDR11	2 M12x250	257,0	154,0	3,3
90	SDR 17-SDR11	2 M12x250	257,0	170,0	3,9
110	SDR 17-SDR11	2 M12x250	257,0	191,0	4,7
125	SDR 17-SDR11	2 M12x250	257,0	207,0	5,2
140	SDR 17-SDR11	4 M12x250	257,0	222,0	6,2
160	SDR 17-SDR11	4 M12x250	257,0	242,0	9,5
180	SDR 17-SDR11	4 M12x375	382,0	264,0	13,6
200	SDR 17-SDR11	4 M12x375	382,0	292,0	14,8
225	SDR 17-SDR11	4 M16x385	395,0	323,0	18,4
250	SDR 17-SDR11	6 M16x385	395,0	351,0	24,1
315	SDR 17-SDR11	6 M16x385	395,0	417,0	29,2

JWA

Giunto flangiato antisfilamento

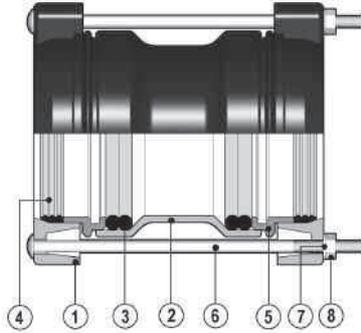


Diametro esterno tubo PE-PVC (mm)	SDR tubo PE	DN flangia	Foratura flangia (*)	Tipo bulloni (mm)	A (mm)	B (mm)	Peso (kg)
63	SDR 17-SDR11	50/65	PN10, PN16	2 M12x135	144,0	185,0	3,7
75	SDR 17-SDR11	65/80	PN10, PN16	2 M12x135	144,0	200,0	4,3
90	SDR 17-SDR11	65/80	PN10, PN16	2 M12x135	144,0	200,0	4,4
110	SDR 17-SDR11	100	PN10, PN16	2 M12x135	144,0	230,0	5,4
125	SDR 17-SDR11	100/125	PN10, PN16	2 M12x135	144,0	250,0	6,3
140	SDR 17-SDR11	125	PN10, PN16	4 M12x135	144,0	250,0	6,4
160	SDR 17-SDR11	150	PN10, PN16	4 M12x135	144,0	286,0	7,3
180	SDR 17-SDR11	150	PN10, PN16	4 M12x185	195,0	286,0	10,2
200	SDR 17-SDR11	200	PN10, PN16	4 M12x185	195,0	343,0	13,0
225	SDR 17-SDR11	200	PN10, PN16	4 M16x195	205,0	343,0	14,5
250	SDR 17-SDR11	250	PN10, PN16	6 M16x195	208,0	406,0	19,5
315	SDR 17-SDR11	300	PN10, PN16	6 M16x195	209,0	483,0	24,6

* Flangiatura in accordo a BS 4504/ISO 7005 ed UNI EN 1092

Materiali

Bigiunto antisfilamento JWC



Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10	2
2	Manicotto centrale	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10	1
3	Guarnizione	(**) EPDM durezza 70 IRHD in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA/BS 6920	2
4	Anello antisfilamento	Lega di zinco in accordo a BS EN 12844:1999 - Designazione ZP3	2
5	Anello premiguarnizione	per $d \leq 160$ mm in ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 per $d > 160$ mm in lega di alluminio 6063 Condizione T6	2
6	Bullone	(*) Acciaio passivato in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe 8.8	f(DN)
7	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 10088 1.4301	f(DN)
8	Dado	Acciaio passivato in accordo a BS EN 20898-2:1994 Grado 8	f(DN)

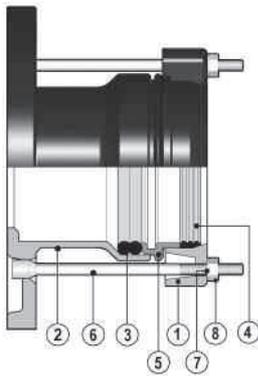
* Bulloni in acciaio inox disponibili a richiesta

** Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS.n°174 del 06.04.2004

Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione, corpo del giunto ed anello premiguarnizione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 ed idonei al contatto con acqua potabile
Anello antisfilamento con rivestimento catodoretico
Dadi e bulloni con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03

Giunto flangiato antisfilamento JWA



Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10	1
2	Corpo	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10	1
3	Guarnizione	(**) EPDM durezza 70 IRHD in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA/BS 6920	2
4	Anello antisfilamento	Lega di zinco in accordo a BS EN 12844:1999 - Designazione ZP3	2
5	Anello premiguarnizione	per $d \leq 160$ mm in ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 per $d > 160$ mm in lega di alluminio 6063 Condizione T6	2
6	Bullone a T	(*) Acciaio passivato in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe 8.8	f(DN)
7	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS EN 10088 1.4301	f(DN)
8	Dado	Acciaio passivato in accordo a BS EN 20898-2:1994 Grado 8	f(DN)

* Bulloni in acciaio inox disponibili a richiesta

** Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS.n°174 del 06.04.2004

Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione, corpo del giunto flangiato ed anello premiguarnizione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 ed idonei al contatto con acqua potabile
Anello antisfilamento con rivestimento catodoretico
Dadi e bulloni con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03

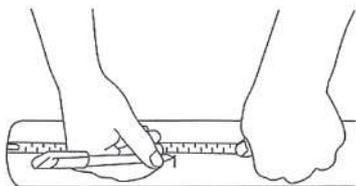
Istruzioni di montaggio

Bigiunto antisfilamento JWC

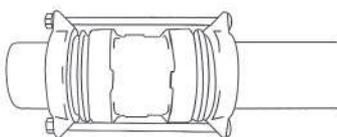
I bigiunti JWC sono forniti preassemblati e non devono essere smontati prima della loro installazione.
I bigiunti JWC sono ideati per l'installazione su tubazioni in PVC metrico e tubazioni in PEMD (PE80) e PEAD (PE80 e PE100) con SDR17/17,6 ed SDR 11. I bigiunti JWC non necessitano di un inserto di rinforzo interno anticollassamento.

1 Verificare che il materiale delle tubazioni, il diametro e lo spessore di parete (SDR per i tubi in PE) siano idonei per l'utilizzo dei bigiunti JWC. Verificare che le superfici delle tubazioni siano pulite, prive di intagli profondi e le estremità siano tagliate a squadra.

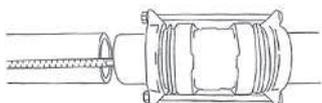
2 Per facilitare l'installazione marcare la tubazione ad una distanza dalle estremità di poco superiore alla metà del bigiunto JWC.



3 Far scorrere completamente il bigiunto sulla tubazione.

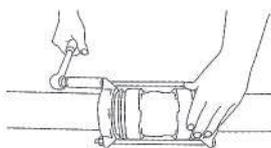


4 Allineare le tubazioni e verificare che la luce tra le estremità delle stesse sia compresa entro i valori minimi e massimi raccomandati indicati in tabella.

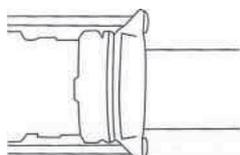


Diametri esterni delle tubazioni da (mm)	Diametri esterni delle tubazioni a (mm)	Luce tra le estremità delle tubazioni	
		Min (mm)	Max (mm)
63	160	20,0	30,0
180	315	30,0	50,0

5 Utilizzando le marcature far scorrere il bigiunto fino alla mezziera delle estremità delle tubazioni e procedere al serraggio a croce dei bulloni in modo uniforme dando uno o più giri alla volta fino ad avvicinare le due flange di compressione.



6 Il raggiungimento del fermo di battuta con contatto metallo-metallo indica che le flange di compressione, l'anello premiguarnizione ed i componenti del manicotto centrale sono in contatto tra loro.



Giunto flangiato antisfilamento JWA

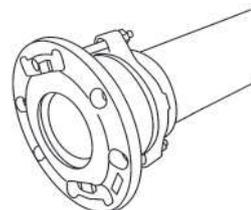
I giunti flangiati JWA sono forniti preassemblati e non devono essere smontati prima della loro installazione.
I giunti flangiati JWA sono ideati per l'installazione su tubazioni in PVC metrico e tubazioni in PEMD (PE80) e PEAD (PE80 e PE100) con SDR17/17,6 ed SDR 11.

I giunti flangiati JWA non necessitano di un inserto di rinforzo interno anticollassamento.

1 Verificare che il materiale delle tubazioni, il diametro e lo spessore di parete (SDR per i tubi in PE) siano idonei per l'utilizzo dei giunti flangiati JWA.

Verificare che le superfici delle tubazioni siano pulite, prive di intagli profondi e le estremità siano tagliate a squadra.

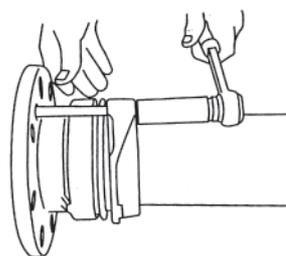
2 Far scorrere completamente il giunto sulla tubazione con estremità liscia ed allineare la tubazione, il giunto flangiato e la controflangia di accoppiamento dell'apparecchiatura flangiata.



3 Verificare che la luce tra l'estremità della tubazione e della controflangia di accoppiamento sia compresa entro i valori minimi e massimi raccomandati indicati in tabella.

Diametri esterni delle tubazioni da (mm)	Diametri esterni delle tubazioni a (mm)	Luce tra le estremità del tubo e la controflangia	
		Min (mm)	Max (mm)
63	160	20,0	25,0
180	315	25,0	35,0

4 Inserire la guarnizione della controflangia di accoppiamento ed assicurarsi che sia concentrica con i bulloni. Procedere al serraggio a croce dei bulloni in modo uniforme dando uno o più giri alla volta fino ad avvicinare la flangia di compressione.



5 Il raggiungimento del fermo di battuta con contatto metallo-metallo indica che la flangia di compressione, l'anello premiguarnizione ed il corpo del giunto sono in contatto tra loro.

