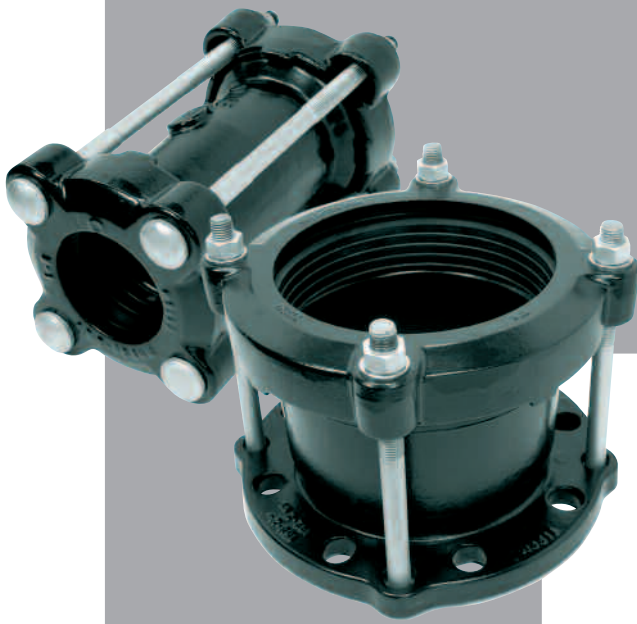




FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

MEGAFIT



FIP

**Giunto universale
ad ampia tolleranza**

Giunto universale ad ampia tolleranza

- Bigiunti e giunti flangiati ad ampia tolleranza particolarmente efficaci per semplificare gli interventi di riparazione e collegamento di tubazioni con diametri esterni differenti convoglianti acqua e gas naturale con estremità liscia in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetroresina).
- Ampia gamma dimensionale: da DN 50 a DN 300.
- Tolleranza sul diametro esterno fino a 34 mm che consente una notevole riduzione delle scorte di magazzino ed una più agevole installazione.
- Flangiatura universale in accordo a BS 4504/ISO 7005 UNI EN 1092 PN10/16 per i giunti flangiati fino al DN 175. Per DN superiori flangiatura PN10 o PN16.
- Pressione di esercizio in accordo a DIN 3387: 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (pressione di collaudo 24 bar) e 4 bar per il trasporto di gas naturale (pressione di collaudo 6 bar).
- Speciali guarnizioni di tenuta a risalti per una maggiore aderenza sulle superfici esterne delle tubazioni.
- Guarnizioni di tenuta contenute completamente all'interno delle flange di estremità e protette da corrosioni causate da agenti esterni aggressivi : principio della "camera stagna".
- Ampia lunghezza del manicotto centrale che facilita l'installazione e rende più affidabile la giunzione.
- Assorbimento di deviazioni angolari delle tubazioni fino a 8° per i bigiunti e fino a 4° per i giunti flangiati.
- La possibilità di compensare elevate deviazioni angolari consente di posare tubazioni secondo curve ad ampio raggio senza dover ricorrere

a pezzi speciali da eseguire in officina od in opera e di assorbire eventuali cedimenti del terreno di posa.

- Movimento assiale consentito delle tubazioni fino a 10 mm.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera. Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di acqua ed in condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.
- Installazione semplice e veloce che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Ridotta coppia di serraggio. Fino a DN 80 : 55-65 Nm, per DN100-DN300: 95-120 Nm.
- Bulloni prigionieri che consentono il serraggio del dado da una sola estremità, con notevole risparmio del tempo di installazione.
- Ampia superficie di passaggio completamente libera priva di ostacoli interni che potrebbero creare indesiderate perdite di carico e generare elevati sforzi di inserimento delle tubazioni all'interno dei giunti.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.

Nota: i prodotti della linea MEGAFIT non sono progettati per resistere a sfilamenti ed a sollecitazioni di trazione.

Le tubazioni sulle quali sono installati devono quindi essere opportunamente ancorate.



Sezione della flangia di estremità che contiene completamente la guarnizione di tenuta preservandola da corrosioni causate da agenti aggressivi esterni.



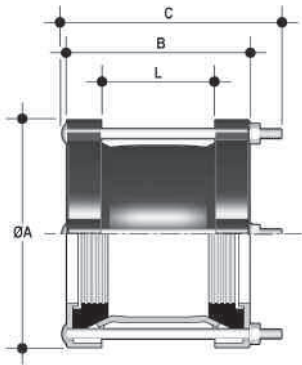
Principio della camera stagna: nessun danno di origine meccanica o per corrosioni di origine ambientale

Dimensioni

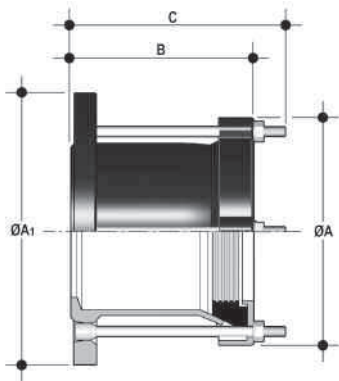
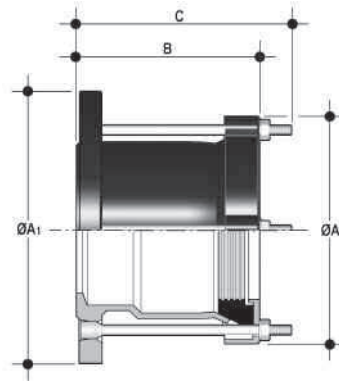
- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.
- Coppia di serraggio raccomandata:
per giunti DN 50-80 con bulloni M12: 55-65 Nm
per giunti DN 100-300 con bulloni M16: 95-120 Nm
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

JMB

Bigiunto universale ad ampia tolleranza



Diametro Nominale (mm)	Diametro esterno tubazioni (mm)	Tipo bulloni (mm)	ØA (mm)	B (mm)	C (mm)	Lunghezza manicotto L (mm)	Peso (Kg.)
50	43,5 - 63,5	4 M12x235	153,0	212,0	243,0	144,0	4,4
65	63,0 - 83,7	4 M12x235	173,0	216,0	243,0	144,0	5,4
80	85,7 - 107,0	4 M12x260	194,0	243,0	268,0	170,0	6,6
100	107,2 - 133,2	4 M16x290	234,0	259,0	296,0	180,0	8,8
125	132,2 - 160,2	4 M16x290	265,0	259,0	296,0	180,0	11,1
150	158,2 - 192,2	4 M16x340	305,0	306,0	346,0	213,0	14,5
175	192,2 - 226,9	4 M16x340	346,0	312,0	346,0	215,0	19,7
200	218,1 - 252,1	4 M16x340	371,0	317,0	346,0	220,0	21,7
250	266,2 - 300,2	6 M16x420	419,0	347,0	431,0	300,0	30,8
300	315,0 - 349,0	6 M16x420	468,0	349,0	431,0	300,0	37,5

Giunto universale flangiato ad ampia tolleranza

TIPO 1

TIPO 2

Diametro Nominale (mm)	Diametro esterno tubazioni (mm)	DN flangia	Foratura flange (*)	Tipo bulloni (mm)	ØA (mm)	ØA1 (mm)	B (mm)	C (mm)	Tipo JMT	Peso (Kg.)
50	43,5 - 63,5	50	PN 10,16	4 M12x125	153,0	165,0	115,0	136,0	1	4,1
65	63,0 - 83,7	65	PN 10,16	4 M12x125	173,0	185,0	117,0	136,0	1	4,8
80	85,7 - 107,0	80	PN 10,16	4 M12x145	194,0	200,0	138,0	156,0	1	8,7
100	107,2 - 133,2	100	PN 10,16	4 M16x180	234,0	220,0	169,0	193,0	2	9,1
125	132,2 - 160,2	125	PN 10,16	4 M16x160	265,0	248,0	151,0	173,0	1	10,5
150	158,2 - 192,2	150	PN 10,16	4 M16x210	305,0	307,0	196,0	223,0	2	13,5
175	192,2 - 226,9	200	PN 10,16	4 M16x190	346,0	340,0	229,0	203,0	1	17,2
200	218,1 - 252,1	200	PN 10,16	4 M16x230	371,0	370,0	229,0	243,0	2	21,7
250	266,2 - 300,2	250	PN 10	6 M16x270	419,0	416,0	235,0	284,0	2	28,6
250	266,2 - 300,2	250	PN 16	6 M16x270	419,0	416,0	235,0	284,0	2	28,6
300	315,0 - 349,0	300	PN 10	6 M16x270	468,0	468,0	235,0	284,0	2	35,8
300	315,0 - 349,0	300	PN 16	6 M16x270	468,0	468,0	235,0	284,0	2	35,8

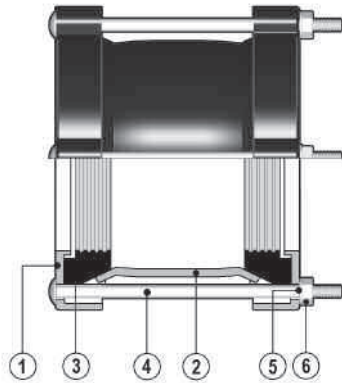
* Flangiatura in accordo a BS 4504/ISO 7005 ed UNI EN 1092

Nota:

Per giunti flangiati DN 250 e DN 300 è necessario specificare la foratura della flangia PN 10 o PN 16.

Materiali

Bigiunto universale ad ampia tolleranza JMB



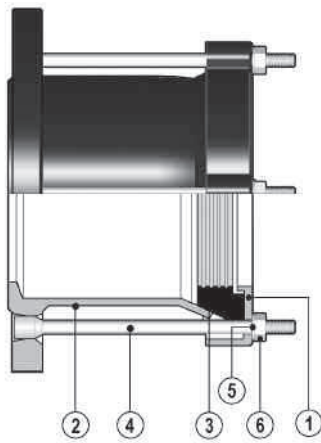
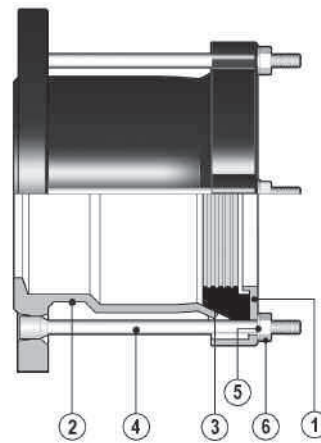
Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	2
2	Manicotto centrale	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
3	Guarnizione	(**) EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA o NBR grado G in accordo a BS EN 682:2000	2
4	Bullone	(*) Acciaio in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe Grado 4.8	f(DN)
5	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449:Parte 2:1983 Grado 304 S15	f(DN)
6	Dado	Acciaio in accordo a BS EN 4190:2001 Grado 4	f(DN)

* Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS n°174 del 06.04.2004

* Bulloni in acciaio inox disponibili a richiesta

Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile
Bulloni, bulloni a T e dadi sono zincati a caldo in accordo a BS EN 12329:2000 e rivestiti con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03 per una doppia protezione alla corrosione

Giunto universale flangiato ad ampia tolleranza JMT

TIPO 1

TIPO 2

Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
2	Corpo e flangia di accoppiamento	Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o acciaio dolce in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
3	Guarnizione	(**) EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA o NBR grado G in accordo a BS EN 682:2000	1
4	Bullone a T	(*) Acciaio in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe Grado 4.8	f(DN)
5	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449:Parte 2:1983 Grado 304 S15	f(DN)
6	Dado	Acciaio in accordo a BS EN 4190:2001 Grado 4	f(DN)

* Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS n°174 del 06.04.2004

** Bulloni in acciaio inox disponibili a richiesta

Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile
Bulloni, bulloni a T e dadi sono zincati a caldo in accordo a BS EN 12329:2000 e rivestiti con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03 per una doppia protezione alla corrosione

Istruzioni di montaggio

Bigiunto universale ad ampia tolleranza JMB e giunto flangiato JMT

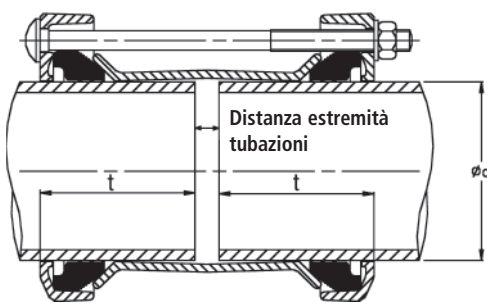
- 1 Controllare che le tubazioni sulle quali si intendono installare i giunti MEGAFIT siano circolari, lisce, esenti da protuberanze, ammaccature, intagli. Verificare che il diametro esterno delle tubazioni rientri nella tolleranza consentita dai giunti e verificare che il materiale delle stesse sia idoneo. I bigiunti JMB ed i giunti flangiati JMT sono idonei per l'installazione su tubazioni in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetroresina). Per tubazioni in polietilene devono essere utilizzati opportuni inserti di rinforzo anticollassamento.
- 2 Pulire le estremità delle tubazioni, eliminando ogni traccia di sporcizia, ruggine grasso e sostanze oleose per almeno 200 mm.
- 3 Marcare sulle estremità delle tubazioni le profondità di inserimento "t" dei giunti in accordo alle seguenti tabelle:

5 Posizionare ed allineare la tubazione da giuntare. Per consentire flessibilità e deviazioni angolari del bigiunto/giunto flangiato deve essere lasciata una luce tra le estremità delle tubazioni pari ad almeno 18 mm (vedi tabelle). Eventuali cambiamenti nelle lunghezze delle tubazioni indotti da escursioni termiche o di pressione devono essere impediti per mezzo di opportuni ancoraggi da eseguire in opera.

6 Introdurre all'interno del bigiunto l'estremità della tubazione da giuntare. Le marcature sulle tubazioni sono di aiuto per posizionare il bigiunto in modo simmetrico rispetto allo spazio lasciato tra le estremità delle tubazioni.

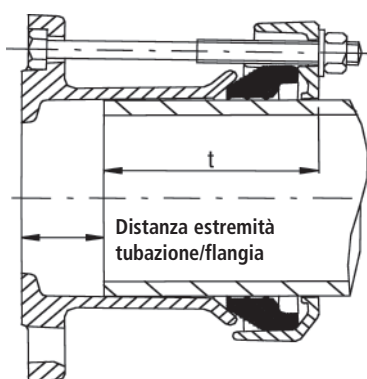
7 Serrare completamente i bulloni in modo uniforme servendosi di una chiave dinamometrica in accordo alle seguenti coppie di serraggio:
 per giunti DN 50-80 con bulloni M12: 55-65 Nm
 per giunti DN 100-300 con bulloni M16: 95-120 Nm
 Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

Bigiunti JMB



DN	Distanza estremità tubazioni		Profondità di inserimento t (mm)	
	Min (mm)	Max (mm)	Min	Max
50	18	60	75	95
65	18	60	75	95
80	18	100	75	110
100	18	110	75	120
125	18	110	75	120
150	18	130	90	140
175	18	130	90	145
200	18	135	90	145
250	18	215	90	185
300	18	215	90	185

Giunti flangiati JMT



DN	Distanza estremità tubo/flangia		Profondità di inserimento t (mm)	
	Min (mm)	Max (mm)	Min	Max
50	25	35	80	90
65	25	35	80	90
80	30	60	80	110
100	57	85	85	110
125	28	65	85	120
150	70	100	95	125
175	25	80	100	150
200	75	130	100	150
250	80	160	100	180
300	80	160	100	180

- 4 I bigiunti JMB ed i giunti flangiati JMT sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione. Inserire il bigiunto su una estremità della tubazione. Il giunto flangiato deve essere inserito sulla tubazione fino alla marcatura della corretta profondità di inserimento "t". Non lubrificare od applicare grassi.

GIUNTI UNIVERSALI LINEA MEGAFIT

Diametro nominale bigiunto (mm)	Diametro esterno min (mm)	Diametro esterno max (mm)	De tubi acciaio UNI 6363:84 UNI EN 10224 (mm)	De tubi ghisa sferoidale UNI EN 545:95 UNI EN 545:03 (mm)	De tubi ghisa grigia UNI 5338:69 (mm)	De tubi PVC UNI 7441:75 UNI EN 1452 (mm)	De tubi PRFV classe D UNI 9032:88 (mm)	De tubi cemento amianto classe 6 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 10 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 12,5 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 15 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 17,5 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe A UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe B UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe C UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe D UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe E UNI 4372:76 (mm)
50	43,5	63,5	48,3/60,3	56	56	50/63	-	56	56	-	-	-	-	56	56	-	-
65	63,0	83,7	76,1	66/77/82	66/77/82	63/75	80,2/80,4	68/78	68/78	68/78	68/78/82	68/82	66/78	66/78	66/78	-	66/78
80	85,7	107,0	88,9	98	88/96/98	90	106	88/98	88/98	90/102	92/106	96	98/101	98/101	98/101	102	88/102
100	107,2	133,2	114,3	118	109/118	110/125	132	108/118	110/118/120	112/126	116/132	110	118	118	120	112/124	114/126
125	132,2	160,2	139,7	144	144	140	157	143	147	153	159	136	143	143	147	151	155
150	158,2	192,2	168,3	170	170	180	-	168	174	182	159/190	165	168	168	174	182	186
175	192,2	226,9	219,1	222	196/222	200/225	205	195	205	211	219/221	196	195	195	201	211	217
200	218,1	252,1	219,1	222	248	250	-	222/248	234	244	252	-	222	222	228	-	248
250	266,2	300,2	273,0	274	274	280	-	276	286	269/296	277	-	275/276	276	284	271	281
300	315,0	349,0	323,9	326	326	315	324	330	344	-	-	318	328	328/330	340	-	-

NOTA: tutte le tubazioni i cui diametri esterni sono presenti nella stessa riga della tabella possono essere unite tramite lo stesso giunto universale.

Per il collegamento con tubazioni in polietilene contattare Fip per raccomandazioni specifiche.
I diametri esterni dei tubi in cemento amianto si riferiscono alla mezzatura delle barre o alle estremità tornite delle tubazioni.

I diametri esterni in tabella sono valori indicativi perché derivano dai cataloghi dei vari produttori di tubazioni. È necessario quindi verificare in cantiere l'esatto diametro esterno delle tubazioni per individuare la corretta tolleranza del giunto.



MEGAFIT