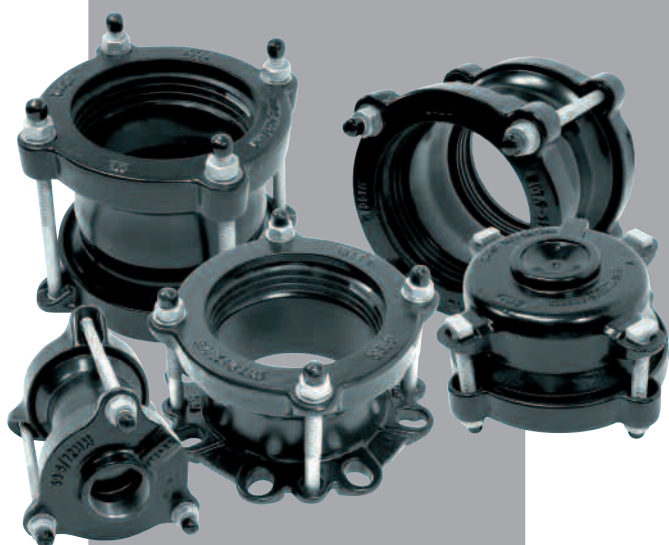




FORMATURA  
INIEZIONE  
POLIMERI

# MAXIFIT



FIP

**Giunto universale**

## Bigiunto universale

- Bigiunti universali ad ampia tolleranza particolarmente efficaci per semplificare gli interventi di riparazione e collegamento di tubazioni in materiale rigido aventi lo stesso diametro nominale e con materiali e/o diametri esterni differenti.
- Applicazioni: tubazioni con estremità liscia convoglianti acqua o gas naturale in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetroresina).
- Tolleranza sul diametro esterno fino a 34 mm (DN 40 - DN 300) e fino a 17 mm (DN 350 - DN 600) che consente una notevole riduzione delle scorte di magazzino ed una agevole installazione.
- Ampia gamma dimensionale: da DN 40 a DN 600.
- Pressione di esercizio: 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (pressione di collaudo 24 bar) e 4 bar per il trasporto di gas naturale (pressione di collaudo 6 bar).
- Assorbimento di deviazioni angolari delle tubazioni fino a 6° per assorbire eventuali cedimenti del terreno.  
La possibilità di compensare elevate deviazioni angolari consente di posare tubazioni con curve ad ampio raggio senza dover ricorrere a pezzi speciali da eseguire in officina od in opera.
- Compensazione di movimenti assiali delle tubazioni fino a 10 mm consentiti dalla deformazione delle guarnizioni.
- Speciale profilo a risalti delle guarnizioni di tenuta per ridurre l'attrito in fase di inserimento delle tubazioni nel giunto ed assicurare una maggiore aderenza anche su tubazioni con superfici irregolari.
- Speciale profilo del manicotto centrale che garantisce una sede più profonda per le guarnizioni di tenuta.
- Ampia superficie di passaggio interna completamente libera e priva di ostacoli che potrebbero creare indesiderate perdite di carico e generare elevati sforzi di inserimento delle tubazioni all'interno dei giunti.
- Notevole risparmio sui costi di installazione: non sono richieste attrezzature specialistiche e manodopera qualificata. L'intervento di posa richiede scavi a sezione ristretta.

- Il montaggio è estremamente semplice: è sufficiente il centraggio del giunto sulle tubazioni ed il serraggio di alcuni bulloni.
- Installazione veloce che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera.
- Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di acqua e con condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.
- Ridotta coppia di serraggio. Per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Bulloni prigionieri che consentono il serraggio del dado da una sola estremità, con notevole risparmio del tempo di installazione.
- Guarnizioni standard in EPDM per acqua potabile ed in NBR per gas naturale a richiesta.
- Elevata protezione alla corrosione. Rivestimento integrale del corpo e delle flange di compressione in RILSAN NYLON 11 (rivestimento polimerico termoplastico ad alta adesione, resistente alla penetrazione ed all'impatto) in conformità a WIS 4-52-01 Parte 1.  
Dadi e bulloni protetti con SHERAPLEX (compound di zinco sherardizzato e di rivestimento polimerico di PTFE a basso attrito) in conformità a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.

**Nota:** i prodotti della linea MAXIFIT non sono progettati per resistere a sfilamenti ed a sollecitazioni di trazione.  
Le tubazioni sulle quali sono installati devono quindi essere opportunamente ancorate.



### Dimensioni

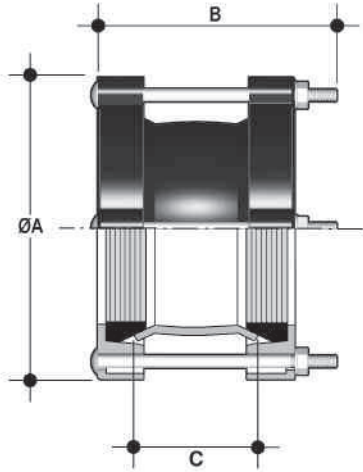
- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Per la gamma DN 40 - DN 300 produzione in conformità a EN 14525:2004
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK

Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.

- Coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore, la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

### JBB

#### Bigiunto universale



DN	Diametro esterno tubazioni (mm)	A (mm)	B (mm)	Lunghezza manicotto centrale C (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
40	47,9-59,5	149,5	183,0	100,0	2 M12x175	3,1
50	57,0-74,0	154,5	185,0	95,0	4 M12x175	3,0
65	63,0-85,0	173,5	185,0	95,0	4 M12x175	3,6
80	85,0-107,0	195,5	185,0	95,0	4 M12x175	4,1
100	107,0-132,0	224,5	185,0	95,0	4 M12x175	4,8
125	132,0-158,0	254,5	185,0	95,0	4 M12x175	6,0
150	158,0-184,0	280,5	195,0	95,0	4 M12x185	6,9
175	189,0-212,0	306,5	230,0	130,0	4 M12x220	9,4
200	218,0-244,0	342,5	230,0	130,0	4 M12x220	10,9
225	243,0-269,0	367,5	230,0	130,0	6 M12x220	12,4
250	266,0-295,0	399,5	230,0	130,0	6 M12x220	14,6
300	315,0-349,0	462,5	235,0	130,0	8 M12x225	19,4
350	351,0-368,0	478,0	310,0		8 M12x340	32,4
350	374,5-391,5	501,5	310,0		8 M12x340	34,2
350	386,0-403,0	513,0	310,0		8 M12x340	35,2
350	394,3-411,3	521,5	310,0		8 M12x340	35,6
400	404,8-421,8	532,0	310,0		8 M12x340	36,4
400	412,0-429,0	539,0	310,0		10 M12x340	37,6
400	418,2-435,3	546,0	310,0		8 M12x340	37,6
400	425,0-442,0	552,0	310,0		8 M12x340	38,2
400	434,5-451,5					
400	439,0-456,0	566,0	310,0		10 M12x340	40,2
450	447,0-464,0	574,0	310,0		10 M12x340	40,9
450	455,0-472,0	582,0	310,0		10 M12x340	41,2
450	467,0-484,0					
450	476,0-493,0	603,0	310,0		10 M12x340	43,0
450	487,0-504,3					
450	492,0-509,0	619,0	310,0		10 M12x340	44,3
450	501,9-518,9	629,0	310,0		10 M12x340	44,5
500	515,0-532,0					
500	527,0-545,0	654,0	310,0		12 M12x340	47,7
500	546,0-563,0	673,0	310,0		12 M12x340	48,5
500	555,3-572,3	682,5	310,0		12 M12x340	49,8
500	565,0-582,0					
500	582,2-599,2	709,0	310,0		12 M12x340	51,7
550	593,0-610,0	720,0	310,0		12 M12x340	52,4
600	601,0-618,0	728,0	310,0		12 M12x340	52,9
600	613,0-630,0	740,0	310,0		12 M12x340	53,8
600	630,0-647,0	757,0	310,0		14 M12x340	56,1
600	654,0-671,0	745,0	310,0		12 M12x340	54,6
600	662,0-679,0	789,0	310,0		14 M12x340	58,4
600	675,0-692,0	802,0	310,0		14 M12x340	59,0
600	689,0-706,0					
600	695,0-712,0					

## Bigiunto universale con corpo allungato

- Bigiunti con lunghezza del manicotto centrale da 190 mm a 250 mm in funzione del diametro nominale.
- Ampia tolleranza sul diametro esterno da 17 mm fino a 34 mm in funzione del diametro nominale che consente una notevole riduzione delle scorte di magazzino.
- Gamma dimensionale: da DN 50 a DN 300.
- Pressione di esercizio: 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (pressione di collaudo 24 bar).
- Ampia profondità di inserimento delle tubazioni, particolarmente utile per tubazioni ovalizzate.
- Ampia compensazione della deviazione angolare e del disassamento delle tubazioni.
- Distanza tra le tubazioni estesa a 130 mm che consente una maggior tolleranza nel taglio a squadra delle estremità.
- Caratteristiche analoghe ai bigiunti universali JBB.

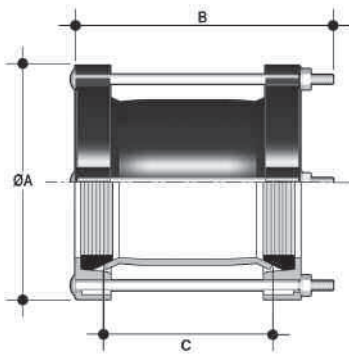


## Dimensioni

- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Produzione in conformità a EN 14525:2004.
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.
- Coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12 : 55-65 Nm.
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

## JBL

### Bigiunto universale con corpo allungato



DN	Diametro esterno tubazioni (mm)	A (mm)	B (mm)	Lunghezza manicotto centrale C (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
50	57,0-74,0	154,5	285,0	200,0	4 M12x275	4,2
65	63,0-85,0	173,5	285,0	190,0	4 M12x275	4,8
80	85,0-107,0	195,5	285,0	200,0	4 M12x275	5,7
100	107,0-132,0	224,5	285,0	190,0	4 M12x275	6,5
125	132,0-158,0	254,5	285,0	190,0	4 M12x275	8,2
150	158,0-184,0	280,5	285,0	190,0	4 M12x275	9,4
175	189,0-212,0	306,5	285,0	190,0	4 M12x275	11,1
200	218,0-244,0	342,5	285,0	190,0	4 M12x275	12,9
225	243,0-269,0	367,5	350,0	250,0	6 M12x340	16,9
250	266,0-295,0	399,5	350,0	250,0	6 M12x340	19,4
300	315,0-349,0	462,5	350,0	240,0	8 M12x340	24,8

## Bigiunto universale ridotto

- Bigiunti universali ridotti ad ampia tolleranza particolarmente efficaci per semplificare gli interventi di riparazione e collegamento di tubazioni in materiale rigido aventi diametro nominale differente e con materiali e diametri esterni differenti.
- Idonei per essere impiegati come giunti di transizione intermateriali.
- Applicazioni : tubazioni con estremità liscia in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetroresina).
- Tolleranza sul diametro esterno fino a 26 MM (DN 50/65 - DN 225/250) e fino a 17 mm per DN superiori che consente una notevole riduzione delle scorte di magazzino ed una agevole installazione
- Ampia gamma dimensionale: da DN 50 a DN 600.
- Pressione di esercizio: 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (pressione di collaudo 24 bar) e 4 bar per il trasporto di gas naturale (pressione di collaudo 6 bar).
- Assorbimento di deviazioni angolari delle tubazioni fino a 6° per assorbire eventuali cedimenti del terreno.  
La possibilità di compensare elevate deviazioni angolari consente di posare tubazioni con curve ad ampio raggio senza dover ricorrere a pezzi speciali da eseguire in opera.
- Compensazione di movimenti assiali delle tubazioni fino a 10 mm consentiti dalla deformazione delle guarnizioni.
- Speciale profilo a risalti delle guarnizioni di tenuta per ridurre l'attrito in fase di inserimento delle tubazioni nel giunto ed assicurare una maggiore aderenza anche su tubazioni con superfici irregolari.
- Speciale profilo del manicotto centrale che garantisce una sede più profonda per le guarnizioni di tenuta.
- Ampia superficie di passaggio interna completamente libera e priva di ostacoli che potrebbero creare indesiderate perdite di carico e generare elevati sforzi di inserimento delle tubazioni all'interno dei giunti.
- Notevole risparmio sui costi di installazione: non sono richieste attrezzature specialistiche e manodopera specializzata. L'intervento di posa richiede scavi a sezione ristretta.

- Il montaggio è estremamente semplice: è sufficiente il centraggio del giunto sulle tubazioni ed il serraggio di alcuni bulloni.
- Installazione veloce che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera.
- Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di acqua e con condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.
- Ridotta coppia di serraggio. Per bulloni M12 : 55-65 Nm.
- Bulloni prigionieri che consentono il serraggio del dado da una sola estremità, con notevole risparmio del tempo di installazione.
- Guarnizioni standard in EPDM per acqua potabile ed in NBR per gas naturale a richiesta.
- Elevata protezione alla corrosione. Rivestimento integrale del corpo e delle flange di compressione in RILSAN NYLON 11 (rivestimento polimerico termoplastico ad alta adesione, resistente alla penetrazione ed all'impatto) in conformità a WIS 4-52-01 Parte 1.  
Dadi e bulloni protetti con SHERAPLEX (compound di zinco sherardizzato e di rivestimento polimerico di PTFE a basso attrito) in conformità a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.

**Nota:** i prodotti della linea MAXIFIT non sono progettati per resistere a sfilamenti ed a sollecitazioni di trazione.  
Le tubazioni sulle quali sono installati devono quindi essere opportunamente ancorate.



## Dimensioni

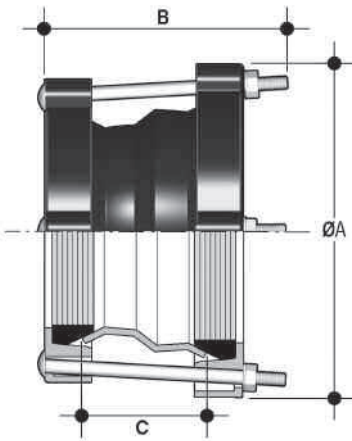
- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Per la gamma DN 50/65 - DN 225/250 produzione in conformità a EN 14525: 2004
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK

Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.

- Coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

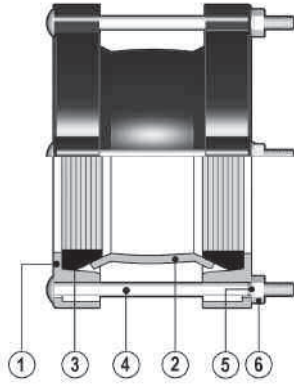
## JBR

### Bigiunto universale ridotto

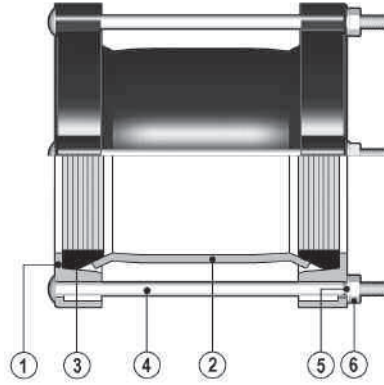


DN-DN	Estremità min DE (mm)	Estremità max DE (mm)	A (mm)	B (mm)	Lunghezza manicotto centrale C (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
50-65	57,0-74,0	63,0-85,0	173,5	210,0	110,0	4 M12x200	3,5
50-80	57,0-74,0	85,0-107,0	195,5	210,0	110,0	4 M12x200	3,9
65-80	63,0-85,0	85,0-107,0	195,5	210,0	110,0	4 M12x200	4,2
80-100	85,0-107,0	107,0-132,0	224,5	210,0	110,0	4 M12x200	4,8
100-125	107,0-132,0	132,0-158,0	254,5	220,0	120,0	4 M12x210	6,2
125-150	132,0-158,0	158,0-184,0	280,5	220,0	120,0	4 M12x210	7,2
150-175	158,0-184,0	189,0-212,0	306,5	230,0	130,0	4 M12x220	8,8
175-200	189,0-212,0	218,0-244,0	342,5	230,0	130,0	4 M12x220	10,4
200-225	218,0-244,0	243,0-269,0	367,5	230,0	130,0	4 M12x220	12,0
225-250	243,0-269,0	266,0-295,0	399,5	230,0	130,0	6 M12x220	13,7
350-350	374,5-391,5	394,3-411,3	521,5	300,0		8 M12x340	34,5
350-400	386,0-403,0	412,0-429,0	539,0	300,0		10 M12x340	36,2
350-400	394,3-411,0	418,2-435,2	545,0	300,0		10 M12x340	36,5
400-400	404,8-421,8	418,2-435,2					
400-400	404,8-421,8	425,0-442,0	552,0	300,0		10 M12x340	37,5
400-400	425,0-442,0	434,5-451,4	561,5	300,0		10 M12x340	38,9
400-400	425,0-442,0	447,2-464,2	574,0	300,0		10 M12x340	39,1
400-450	425,0-442,0	455,0-472,0	582,0	300,0		10 M12x340	39,5
400-400	439,0-456,0	467,0-484,0	594,0	300,0		10 M12x340	40,7
450-450	476,0-493,0	487,3-504,3	614,5	300,0		10 M12x340	42,7
450-450	476,0-493,0	501,9-518,9	629,0	300,0		10 M12x340	43,0
450-450	476,0-493,0	510,0-527,0	637,0	300,0		10 M12x340	43,6
450-500	492,0-509,0	527,0-544,0	654,0	300,0		12 M12x340	45,4
500-500	527,0-544,0	540,1-557,1	667,0	300,0		12 M12x340	47,4
500-500	527,0-544,0	555,3-572,3	682,5	300,0		12 M12x340	47,6
500-500	527,0-544,0	566,5-583,5	693,5	300,0		12 M12x340	47,8
500-500	527,0-544,0	582,2-599,2	709,0	300,0		12 M12x340	48,0
500-500	546,0-563,0	590,5-607,5					
600-600	601,0-618,0	630,0-647,0	740,0	300,0		14 M12x340	51,0
600-600	601,0-618,0	645,2-662,2					
600-600	618,0-635,0	630,0-647,0					
600-600	630,0-647,0	645,2-662,2	772,0	300,0		14 M12x340	55,8
600-600	630,0-647,0	662,0-679,0	789,0	300,0		14 M12x340	56,1
600-600	630,0-647,0	675,0-692,0	802,0	300,0		14 M12x340	57,0
600-600	654,0-671,0	710,0-727,0					

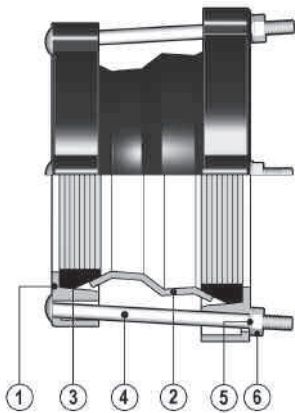
### Bigiunto universale JBB



### Bigiunto universale con corpo allungato JBL



### Bigiunto universale ridotto JBR



Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Per DN ≤ 300: ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300: ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997 Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	2
2	Manicotto centrale	Per DN ≤ 300: ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300: ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997 Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
3	Guarnizione	(*) EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1:1996 Tipo WA approvata WRAS o NBR grado G in accordo a BS EN 682:2002 Tipo G	2
4	Bullone	(*) Acciaio in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe Grado 4.8	f(DN)
5	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449 Parte 2:1983 Grado 304 S 15	f(DN)
6	Dado	Acciaio in accordo a BS EN 4190:2001 Grado 4	f(DN)

\* Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS n°174 del 06.04.2004

\* Bulloni in acciaio inox BS 970:Parte4:1970 Grado 316 S 13 disponibili a richiesta

#### Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile. A richiesta rivestimento con resina epossidica. Bulloni, bulloni a T e dadi sono rivestiti con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.



## Istruzioni di montaggio

**Bigiunto universale JBB e JBL e bigiunto universale ridotto JBR**  
I giunti MAXIFIT sono forniti preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.

I bigiunti JBB, JBL e JBR sono idonei per il collegamento di tubazioni con estremità liscia in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico, PRFV (vetroresina).

- 1** Controllare che le tubazioni siano circolari e le superfici siano lisce, esenti da protuberanze, ammaccature ed intagli.  
Verificare che il diametro esterno delle tubazioni sia entro la tolleranza consentita dai giunti e che il materiale delle tubazioni sia idoneo.  
Per le tubazioni in acciaio verificare che i cordoni di saldatura abbiano un profilo circolare.  
Pulire le estremità delle tubazioni, eliminando ogni traccia di sporcizia, ruggine, grasso e sostanze oleose per almeno 200 mm.

- 2** Controllare che il grado della guarnizione sia idoneo con il fluido convogliato nella tubazione.



- 3** Allineare il nuovo tratto di tubazione da posare con quello già in posizione, facendo attenzione che le estremità delle tubazioni risultino concentriche, eventualmente modificando il supporto od il letto dello scavo.

- 4** Per facilitare l'installazione, marcare entrambe le estremità delle tubazioni ad una distanza maggiore o uguale alla metà della lunghezza di ingombro del giunto.  
Lubrificare le parti accessibili delle guarnizioni e posizionare il giunto su una estremità della tubazione.



Far scivolare il giunto sulla tubazione libera verificando che l'intervallo di posa tra le estremità delle tubazioni da collegare risulti entro i limiti seguenti:

DN del giunto	Intervallo di posa raccomandato
DN < 150	20 mm
150 < DN < 300	25 mm
DN > 300	45 mm

Utilizzando i segni riportati sulle superfici delle tubazioni (punto 4) centrare il giunto sulle estremità delle tubazioni e procedere al serraggio progressivo dei bulloni.

I bulloni devono essere completamente serrati a croce utilizzando una chiave dinamometrica.  
Alla fine del serraggio la distanza radiale tra la tubazione e la flangia di compressione del giunto deve risultare pressochè uguale.  
La coppia di serraggio per bulloni M12 è pari a 55-65 Nm. Per tubazioni in cemento amianto e vetroresina la coppia di serraggio deve essere convenientemente ridotta a 40 Nm.





## Giunto universale flangiato

- Giunti universali flangiati ad ampia tolleranza con una estremità ad innesto e l'altra flangiata particolarmente efficaci per il collegamento di tubazioni in materiale rigido con diametro esterno e materiali differenti ad apparecchiature flangiate di linea (saracinesche, misuratori di portata) aventi flange PN10 e PN16 ed identico diametro nominale.
- Applicazioni : tubazioni con estremità liscia convoglianti acqua e gas naturale in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetroresina).
- La possibilità di utilizzare un unico giunto flangiato con flangiatura universale in accordo a BS 4504/ISO 7005 UNI EN 1092 PN10/16 e con tolleranza sul diametro esterno fino a 34 mm (DN 50-300) e fino a 17 mm (DN 350-600) consente una sensibile riduzione degli oneri per le scorte di magazzino ed una agevole installazione. I giunti fino al DN 300 si possono indistintamente collegare a flange UNI EN 1092 PN 10/16.
- Ampia gamma dimensionale: da DN 50 a DN 600.
- Pressione di esercizio: fino a 16 bar a 20° per il trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (pressione di collaudo 24 bar) e 4 bar per il trasporto di gas naturale (pressione di collaudo 6 bar). La resistenza alla pressione dell'assemblaggio giunto/apparecchiatura flangiata di linea è pari al minor valore dei singoli componenti.
- Assorbimento di deviazioni angolari delle tubazioni fino a 3° per assorbire eventuali cedimenti del terreno.
- Compensazione di movimenti assiali delle tubazioni fino a 5 mm consentiti dalla deformazione delle guarnizioni.
- Speciale profilo a risalti delle guarnizioni di tenuta per ridurre l'attrito in fase di inserimento delle tubazioni nel giunto ed assicurare una maggiore aderenza anche su tubazioni con superfici irregolari.
- Speciale profilo del corpo centrale che garantisce una sede più profonda per le guarnizioni di tenuta.
- Notevole risparmio sui costi di installazione: non sono richieste attrezzature specialistiche e manodopera qualificata. L'intervento di posa richiede scavi a sezione ristretta.
- Il montaggio è estremamente semplice: è sufficiente il centraggio del giunto sulle tubazioni ed il serraggio di alcuni bulloni.
- Installazione veloce che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera.
- Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di acqua e con condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.
- Ridotta coppia di serraggio. Per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Bulloni prigionieri che consentono il serraggio del dado da una sola estremità, con notevole risparmio del tempo di installazione.
- Elevata protezione alla corrosione. Rivestimento integrale del corpo e della flangia di compressione in RILSAN NYLON 11 (rivestimento polimerico termoplastico ad alta adesione, resistente alla penetrazione ed all'impatto) in conformità a WIS 4-52-01 Parte 1. Dadi e bulloni protetti con SHERAPLEX (compound di zinco sherardizzato e di rivestimento polimerico di PTFE a basso attrito) in conformità a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.
- Controflange, guarnizioni di tenuta, tiranti e dadi delle controflange non comprese, a cura dell'installatore.

**Nota:** i prodotti della linea MAXIFIT non sono progettati per resistere a filamenti ed a sollecitazioni di trazione. Le tubazioni sulle quali sono installati devono quindi essere opportunamente ancorate.



## Dimensioni

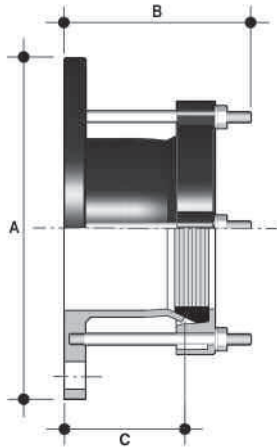
- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Per la gamma DN 50 - DN 300 produzione in conformità a EN 14525:2004
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK

Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry Specification) 4-21-02.

- Coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

## JGF

### Giunto universale flangiato

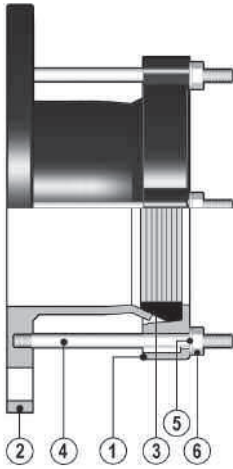


DN	Diametro esterno tubazioni (mm)	DN foratura flange	PN	A (mm)	B (mm)	Lunghezza corpo C (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
50	57,0-74,0	50	10, 16	163,4	124,0	75,0	4 M12x115	2,7
65	63,0-85,0	60,65	10, 16	196,9	124,0	75,0	4 M12x115	3,4
80	85,0-107,0	80	10, 16	202,5	124,0	75,0	4 M12x115	3,6
100	107,0-132,0	100	10, 16	228,0	134,0	75,0	4 M12x125	4,4
125	132,0-158,0	125,150	10, 16	281,5	134,0	75,0	4 M12x125	5,7
150	158,0-184,0	150	10, 16	281,2	134,0	75,0	4 M12x125	5,9
175	189,0-212,0	200	10, 16	336,5	133,0	75,0	4 M12x125	8,3
200	218,0-244,0	200	10, 16	337,8	134,0	75,0	4 M12x125	8,3
225	243,0-269,0	250	10, 16	401,5	144,0	85,0	6 M12x135	10,8
250	266,0-295,0	250	10, 16	402,1	146,0	85,0	6 M12x135	11,3
300	315,0-349,0	300	10, 16	457,8	155,0	100,0	6 M12x145	14,7
350	348,5-365,5	350	16					
350	351,0-368,0	350	10	505,0	179,0		8 M12x205	32,7
350	351,0-368,0	350	16	520,0	179,0		8 M12x205	35,0
350	374,5-391,5	350	10	505,0	179,0		8 M12x205	30,9
350	374,5-391,5	350	16	520,0	179,0		8 M12x205	32,6
350	394,3-411,3	350	10	505,0	271,0		8 M12x290	37,9
350	394,3-411,3	350	16	520,0	271,0		8 M12x290	39,8
400	404,8-421,8	400	10	565,0	179,0		8 M12x205	37,9
400	404,8-421,8	400	16	580,0	179,0		8 M12x205	39,6
400	418,2-435,2	400	10	565,0	177,0		8 M12x205	36,7
400	418,2-435,2	400	16	580,0	177,0		8 M12x205	38,9
400	425,0-442,0	400	10	565,0	179,0		8 M12x205	35,5
400	425,0-442,0	400	16	580,0	179,0		8 M12x205	37,7
400	434,4-451,4	400	10	565,0	260,0		8 M12x290	38,6
400	434,4-451,4	400	16	580,0	271,0		8 M12x290	45,7
400	447,2-464,2	400	10	575,0	260,0		8 M12x290	40,1
400	447,2-464,2	400	16	580,0	271,0		8 M12x290	45,9
450	455,0-472,0	450	10	615,0	184,0		10 M12x205	41,1
450	455,0-472,0	450	16	640,0	184,0		10 M12x205	45,6
450	476,0-493,0	450	10	615,0	184,0		10 M12x205	38,7
450	476,0-493,0	450	16	640,0	184,0		10 M12x205	43,4
450	487,3-504,3	450	10	615,0	271,0		10 M12x290	48,1
450	487,3-504,3	450	16	640,0	184,0		10 M12x205	42,2
450	501,9-518,9	450	10	615,0	271,0		10 M12x290	48,7
450	501,9-518,9	450	16	640,0	271,0		10 M12x290	53,7
450	501,9-518,9	500	10	715,0	184,0		10 M12x205	55,8
450	510,0-527,0	450	10	637,0	271,0		10 M12x290	49,0
450	510,0-527,0	450	16	640,0	271,0		10 M12x290	53,0

DN	Diametro esterno tubazioni (mm)	DN foratura flange	PN	A (mm)	B (mm)	Lunghezza corpo C (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
500	527,0-544,0	500	10	670,0	184,0		10 M12x205	42,9
500	527,0-544,0	500	16	715,0	184,0		10 M12x205	52,5
500	540,1-557,1	500	10	670,0	266,0		10 M12x290	51,5
500	540,1-557,1	500	16	715,0	184,0		10 M12x205	50,5
500	555,3-572,3	500	10	684,0	271,0		10 M12x290	54,3
500	555,3-572,3	500	16	715,0	271,0		10 M12x290	62,0
500	566,5-583,5	500	10	694,0	266,0		10 M12x290	59,1
500	566,5-583,5	500	16	715,0	271,0		10 M12x290	62,2
500	582,2-599,2	500	10	670,0	271,0		10 M12x290	54,2
500	582,2-599,2	500	16	715,0	271,0		10 M12x290	62,5
600	601,0-618,0	600	10					
600	601,0-618,0	600	16					
600	630,5-647,5	600	10	810,0	184,0		10 M12x290	63,8
600	630,5-647,5	600	16	840,0	184,0		10 M12x205	66,1
600	645,2-662,2	600	10	810,0	184,0		10 M12x290	63,8
600	645,2-662,2	600	16	840,0	184,0		10 M12x205	66,1
600	662,0-679,0	600	10					
600	662,0-679,0	600	16					
600	675,0-692,0	600	10					
600	675,0-692,0	600	16					
600	630,5-647,5	600	10					
600	630,5-647,5	600	16					

## Materiali

### Giunto universale flangiato JGF



Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Per DN ≤ 300 ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300 ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997 Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
2	Corpo e flangia di accoppiamento	Per DN ≤ 300 ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1993 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300 ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS -450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997 Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
3	Guarnizione	(*) EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA approvata WRAS o NBR grado G in accordo a BS EN 682:2002 Tipo G	1
4	Tirante	(*) Acciaio in accordo a BS EN ISO 898-1:1999 Classe Grado 4.8	f(DN)
5	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449 Parte 2:1998 Grado 304 S 15	f(DN)
6	Dado	Acciaio in accordo a BS 4190:2001 Grado 4	f(DN)

\* Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS n°174 del 06.04.2004

\* Bulloni in acciaio inox BS 970:Parte 4:1970 Grado 316 S 13 disponibili a richiesta

#### Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile. A richiesta rivestimento con resina epossidica.

Bulloni, bulloni a T e dadi sono rivestiti con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione

### Istruzioni di montaggio

#### Giunto universale flangiato JGF

I giunti flangiati MAXIFIT sono forniti preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.

I giunti JGF sono ideati per il collegamento di apparecchiature flangiate di linea a tubazioni con estremità liscia in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico e PRFV (vetrosina).

- 1 Controllare che la tubazione sia circolare e la superficie sia liscia, esente da protuberanze, ammaccature ed intagli. Verificare che il diametro esterno della tubazione sia entro la tolleranza ammessa dal giunto e che il materiale della stessa sia idoneo (Fig. 1). Per le tubazioni in acciaio verificare che i cordoni di saldatura abbiano un profilo circolare. Pulire l'estremità della tubazione, eliminando ogni traccia di sporcizia, ruggine grasso e sostanze oleose per almeno 200 mm (Fig. 2).

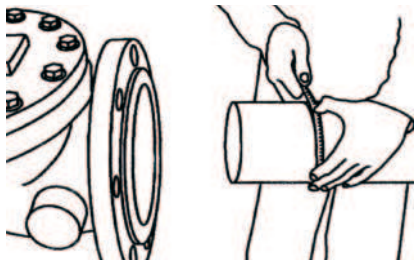


Fig. 1

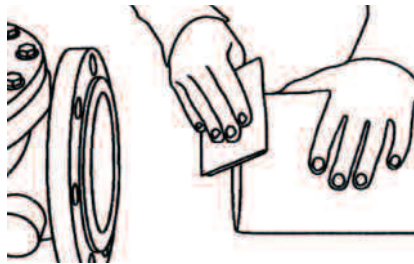


Fig. 2

- 2 Controllare che il grado della guarnizione sia idoneo con il fluido convogliato nella tubazione.
- 3 Inserire il giunto flangiato sull'estremità della tubazione verificando che l'intervallo di posa tra l'estremità della tubazioni da collegare e la flangia del giunto flangiato risulti entro i limiti seguenti (Fig. 3):

DN del giunto	Distanza estremità tubo/flangia
DN ≤ 150	20 mm
150 < DN < 300	25 mm
DN > 300	45 mm

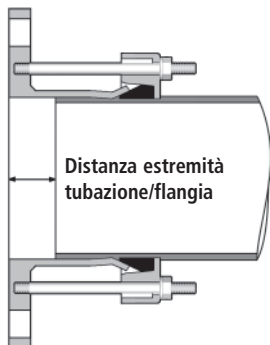


Fig. 3

- 4 Assicurarsi che la tubazione sia concentrica con il diametro della flangia e che tutti i bulloni a T, quando presenti, siano posizionati correttamente nelle loro sedi della flangia.

Posizionare la guarnizione ed assicurarsi che risulti concentrica rispetto ai bulloni della controflangia di accoppiamento. I giunti flangiati universali JGF hanno una flangia universale PN 10/16. Per collegare la flangia del giunto flangiato alla controflangia di accoppiamento posizionare preliminarmente i quattro fori comuni. I fori rimanenti si allineeranno di conseguenza in modo automatico (Fig. 4).

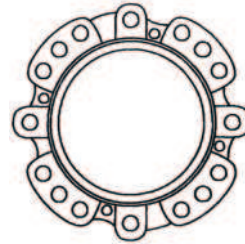


Fig. 4

- 6 Imbullonare il giunto flangiato alla controflangia e procedere al serraggio progressivo dei bulloni a croce utilizzando una chiave dinamometrica (Fig. 5).

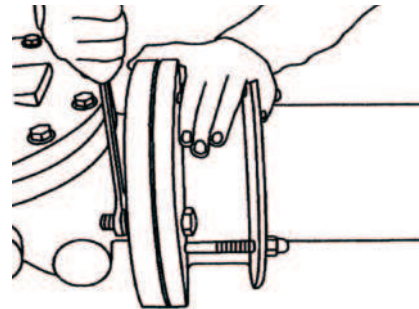


Fig. 5

- 7 Procedere al serraggio a croce dei tiranti del giunto flangiato in modo diametralmente opposto e progressivo utilizzando una chiave dinamometrica (Fig. 6). Alla fine del serraggio la distanza radiale tra la tubazione e la flangia di compressione del giunto deve risultare pressochè uguale. La coppia di serraggio per bulloni M12 è pari a 55-65 Nm. Per tubazioni in cemento amianto e vetrosina la coppia di serraggio deve essere convenientemente ridotta.

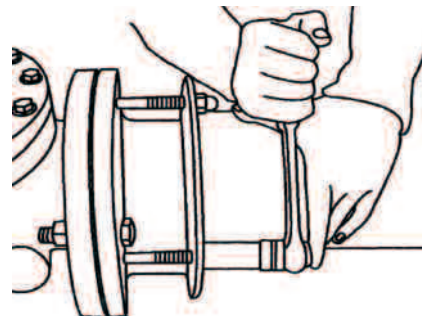


Fig. 6

## Giunti dedicati

- Bigiunti, giunti ridotti e giunti flangiati con ridotta tolleranza particolarmente efficaci per il collegamento di tubazioni con estremità liscia ed in materiale rigido ed apparecchiature flangiate di linea (saracinesche, misuratori di portata) aventi elevate pressioni.
- Applicazioni: tubazioni con estremità liscia convoglianti acqua e gas naturale in acciaio, ghisa grigia e ghisa sferoidale.
- Ampia gamma dimensionale: da DN 50 a DN 5000.
- Resistenza a pressioni di esercizio: per i bigiunti DN 40-DN 125 fino a 40,0 bar a 20°C, oltre 25 bar per DN <600.
- Per i giunti flangiati disponibilità di flange PN25 su richiesta. La resistenza alla pressione dell'assemblaggio giunto/apparecchiatura flangiata di linea è pari al minor valore dei singoli componenti.
- Speciale profilo delle guarnizioni di tenuta a risalti per ridurre l'attrito in fase di inserimento delle tubazioni nel giunto ed assicurare una maggiore aderenza anche su tubazioni con superfici irregolari.
- Notevole risparmio sui costi di installazione: non sono richieste attrezzature specialistiche e manodopera qualificata. L'intervento di posa richiede scavi a sezione ristretta.
- Il montaggio è estremamente semplice: è sufficiente il centraggio del giunto sulle tubazioni ed il serraggio di alcuni bulloni.
- Installazione veloce che non richiede alcuna operazione preliminare da effettuare sulle estremità delle tubazioni (smussatura, alesatura, raschiatura).
- I giunti fino al DN 300 sono preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.
- Non sono richieste particolari protezioni da eseguire in opera.
- Possibilità di installazione dei giunti anche in scavi con presenza di acqua e con condizioni atmosferiche avverse per le quali la saldatura è sconsigliabile.
- Bulloni prigionieri che consentono il serraggio del dado da una sola estremità, con notevole risparmio del tempo di installazione.
- Elevata protezione alla corrosione. Rivestimento integrale del corpo e della flangia di compressione in RILSAN NYLON 11 (rivestimento polimerico termoplastico ad alta adesione, resistente alla penetrazione ed all'impatto) in conformità a WIS 4-52-01 Parte 1. Dadi e bulloni protetti con SHERAPLEX (compound di zinco sherardizzato e di rivestimento polimerico di PTFE a basso attrito) in conformità a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.
- Disponibilità di una vasta gamma di accessori, quali perni di registro centrali, staffe di supporto, elementi di staffaggio antisfilamento.
- Progettazione e realizzazione in sistema di garanzia della qualità in accordo a BS EN ISO 9001 ed in accordo ai requisiti della ISO 14001.
- Controflange, guarnizioni di tenuta, tiranti e dadi delle controflange dei giunti flangiati non comprese, a cura dell'installatore.

**Nota:** i prodotti della linea MAXIFIT non sono progettati per resistere a filamenti ed a sollecitazioni di trazione. Le tubazioni sulle quali sono installati devono quindi essere opportunamente ancorate.



### Dimensioni

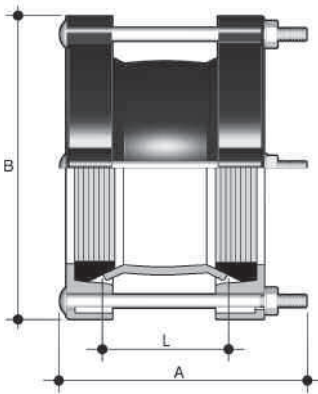
- Produzione in conformità alla normativa AWWA (American Water Works Association) C.219 per giunti imbullonati.
- Produzione in conformità ai più severi standards delle WRAS (UK Water Regulations Advisory Scheme) e WIS (Water Industry

Specification) 4-21-02.

- Coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12: 55-65 Nm.
- Per tubazioni in vetroresina e cemento amianto di piccolo spessore la coppia di serraggio va opportunamente ridotta.

### JMD

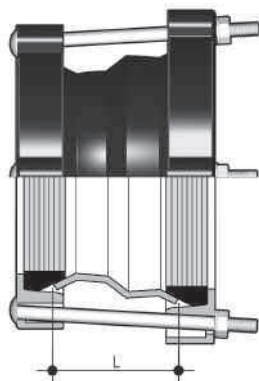
#### Bigiunto dedicato



DN	Diametro esterno tubo (mm)	Materiale tubazione	Pressione di esercizio (bar)	Lunghezza manicotto centrale L (mm)	A (mm)	B (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
40	47,9-51,3	acciaio	40,0		185,3	136,0	2 M12x175	2,2
50	59,5-63,3	acciaio	40,0		185,3	148,0	2 M12x175	2,5
65	75,3-79,1	acciaio	40,0		185,3	164,0	2 M12x175	2,9
80	88,1-91,9	acciaio	40,0		185,3	177,0	4 M12x175	3,8
80	95,8-100,2	ghisa	40,0		185,3	185,0	4 M12x175	3,9
100	107,2-111,0	-	40,0		185,3	196,0	4 M12x175	4,2
100	113,5-120,2	acciaio-ghisa	40,0		185,3	205,0	4 M12x175	4,5
125	138,9-142,7	acciaio	40,0		185,3	228,0	4 M12x175	5,0
150	158,2-162,0	-	25,0		185,3	253,5	4 M12x175	6,3
150	167,5-172,3	acciaio-ghisa	25,0		185,3	263,5	4 M12x175	6,6
175	192,9-196,7	-	25,0		185,3	291,5	4 M12x175	8,0
200	218,3-224,4	acciaio-ghisa	25,0		185,3	318,5	4 M12x175	8,9
250	272,2-276,5	acciaio-ghisa	25,0		185,3	371,5	6 M12x175	11,1
300	323,1-328,6	acciaio-ghisa	25,0		185,3	423,5	6 M12x175	12,7
350	355,6	acciaio	23,3	150,0				
350	378,0	ghisa	29,2	150,0				
400	406,4	acciaio	27,3	150,0				
400	429,0	ghisa	25,9	150,0				
450	457,2	acciaio	24,3	150,0				
450	480,0	ghisa	23,2	150,0				
500	508,0	acciaio	27,4	150,0				
500	532,0	ghisa	26,2	150,0				
550	558,8	acciaio	25,0	150,0				
600	609,6	acciaio	22,9	150,0				
600	635,0	ghisa	22,0	150,0				

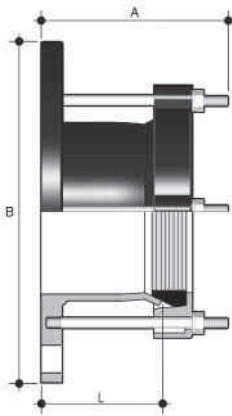
### JRD

#### Giunto ridotto dedicato



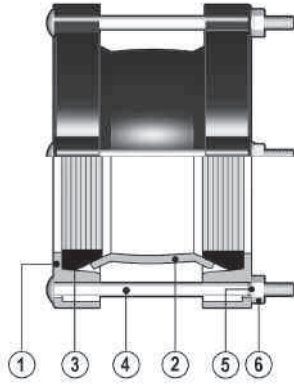
DN-DN	Diametro esterno tubo acciaio (mm)	Diametro esterno tubo ghisa (mm)	Lunghezza manicotto centrale L (mm)	Pressione di esercizio (bar)
350-350	355,6	378,0	150,0	29,2
400-400	406,4	429,0	150,0	25,8
450-450	457,0	480,0	150,0	23,1
500-450	508,0	480,0	150,0	27,3
500-500	508,0	532,0	150,0	26,0
600-600	609,6	635,0	150,0	22,0
700-700	711,2	738,0	150,0	21,7
800-800	812,8	842,0	150,0	19,1
900-900	914,0	945,0	150,0	22,0
1000-1000	1016,0	1048,0	150,0	19,8
1200-1200	1220,0	1255,0	150,0	25,3



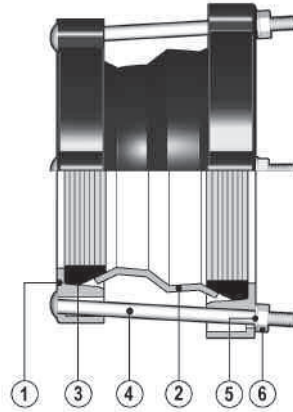
**Giunto flangiato dedicato**


DN	Diametro esterno tubo (mm)	DN flangia	Foratura flangia	Materiale tubazione	Lunghezza corpo centrale L (mm)	A (mm)	B (mm)	Tipo bulloni	Peso (kg)
50	53,5-63,3	50	PN 10, 16	acciaio	59,0	125,0	161,0	2 M12x115	2,3
65	75,3-79,1	65	PN 10, 16	acciaio	59,0	125,0	181,0	2 M12x115	2,7
80	88,1-91,9	80	PN 10, 16	acciaio	59,0	126,0	196,0	4 M12x115	3,5
80	95,8-100,2	80	PN 10, 16	ghisa	59,0	126,0	196,0	4 M12x115	3,6
100	107,2-111,0	100	PN 10, 16	-	59,0	126,0	216,0	4 M12x115	3,9
100	113,5-120,2	100	PN 10, 16	acciaio-ghisa	59,0	126,0	216,0	4 M12x115	4,0
125	138,9-142,7	125	PN 10, 16	acciaio	59,0	126,0	246,0	4 M12x115	4,7
150	158,2-162,0	150	PN 10, 16	-	59,0	126,0	284,0	4 M12x115	5,8
150	167,5-172,3	150	PN 10, 16	acciaio-ghisa	59,0	126,0	284,0	4 M12x115	5,9
175	192,9-196,7	200	PN 10, 16	-	56,0	126,0	339,0	4 M12x115	8,4
200	218,3-224,4	200	PN 10, 16	acciaio-ghisa	56,0	126,0	339,0	4 M12x115	8,5
250	272,2-276,5	250	PN 10, 16	acciaio-ghisa	56,0	129,0	405,0	6 M12x115	11,3
300	323,1-328,6	300	PN 10, 16	acciaio-ghisa	56,0	129,0	455,0	6 M12x115	13,0
350	355,6	350	PN 10	acciaio					
350	355,6	350	PN 16	acciaio					
350	378,0	350	PN 10	ghisa					
350	378,0	350	PN 16	ghisa					
400	406,4	400	PN 10	acciaio					
400	406,4	400	PN 16	acciaio					
400	429,0	400	PN 10	ghisa					
400	429,0	400	PN 16	ghisa					
450	457,0	450	PN 10	acciaio					
450	457,0	450	PN 16	acciaio					
450	480,0	450	PN 10	ghisa					
450	480,0	450	PN 16	ghisa					
500	508,0	500	PN 10	acciaio					
500	508,0	500	PN 16	acciaio					
500	532,0	500	PN 10	ghisa					
500	532,0	500	PN 16	ghisa					
600	609,6	600	PN 10	acciaio					
600	609,6	600	PN 16	acciaio					
600	635,0	600	PN 10	ghisa					
600	635,0	600	PN 16	ghisa					

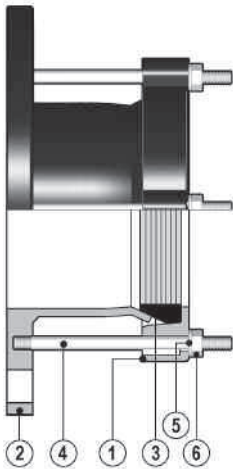
### Bigiunto dedicato JMD



### Giunto ridotto dedicato JRD



### Giunto flangiato dedicato JFD



Posizione	Componenti	Materiale	Quantità
1	Flangia di compressione	Per DN ≤ 300 : ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300 : ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997 Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1 o 2
2	Manicotto centrale	Per DN ≤ 300 : Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 Per DN > 300 : Ghisa sferoidale in accordo a BS EN 1563:1997 Grado EN-GJS-450-10 o ghisa malleabile in accordo a BS EN 1562:1997Grado EN-GJMB-350-10 o acciaio laminato in accordo a BS EN 10025:1993 Grado S 275	1
3	Guarnizione	(*) EPDM grado E in accordo a BS EN 681-1 :1996 Tipo WA approvata WRAS o NBR grado G in accordo a BS EN 682:2002 tipo G	1 o 2
4	Bullone	(*) Acciaio in accordo a BS EN 898-1:1999 Grado 4,8	f(DN)
5	Rondella	Acciaio inossidabile in accordo a BS 1449 Parte 2:1998 Grado 304 S 15	f(DN)
6	Dado	Acciaio in accordo a BS EN 4190:2001 Grado 4	f(DN)

\* Guarnizione idonea al contatto con acqua potabile in conformità alle prescrizioni vigenti: DMS n°174 del 06.04.2004

\* Bulloni in acciaio inox disponibili a richiesta

#### Rivestimenti:

Tutti i materiali utilizzati nei componenti a contatto con il fluido (manicotto centrale, flange di compressione) sono rivestiti integralmente con RILSAN NYLON 11 in accordo a WIS 4-52-01 Parte 1 ed idonei al contatto con acqua potabile

Bulloni, bulloni a T e dadi sono rivestiti con rivestimento antigrippante SHERAPLEX in accordo a WIS 4-52-03 per una elevata protezione alla corrosione.

## Istruzioni di montaggio

### Giunti dedicati con $40 < DN < 300$

I giunti MAXIFIT dedicati fino al DN 300 sono forniti preassemblati e non devono essere smontati per la loro installazione.

### Giunti dedicati disassemblati con $DN > 300$

I giunti dedicati della Linea MAXIFIT con  $DN > 300$  mm sono forniti disassemblati e devono essere preliminarmente montati per la loro installazione.

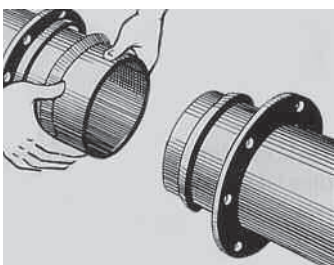
Seguire le procedure di installazione indicate per i giunti universali Linea MAXIFIT.

I giunti dedicati sono idonei per il collegamento di tubazioni con estremità liscia in acciaio, ghisa grigia, ghisa sferoidale, cemento amianto, PVC metrico, PRFV (vetrosina).

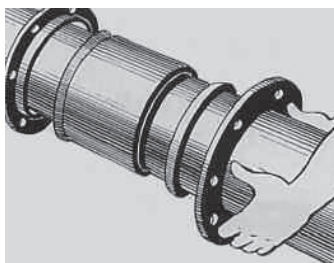
**1** Controllare che la tubazione sia circolare e la superficie sia liscia, esente da protuberanze, ammaccature ed intagli. Verificare che il materiale ed il diametro esterno della tubazione sia idoneo con il giunto. Per le tubazioni in acciaio verificare che i cordoni di saldatura abbiano un profilo circolare. Controllare che il grado della guarnizione sia idoneo con il fluido convogliato nella tubazione. Pulire le estremità delle tubazioni, eliminando ogni traccia di sporcizia, ruggine, grasso o sostanze oleose per almeno 200 mm.

**2** Allineare il nuovo tratto di tubazione da posare con quello già in posizione, facendo attenzione che le estremità delle tubazioni risultino concentriche, eventualmente modificando il supporto od il letto dello scavo.

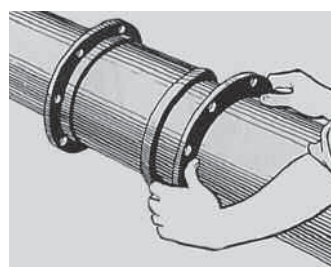
**3** Per facilitare l'installazione, marcare entrambe le estremità delle tubazioni ad una distanza maggiore o uguale alla metà della lunghezza di ingombro del giunto assemblato. Far scorrere le flange di compressione e le guarnizioni di tenuta, opportunamente lubrificate sulle estremità delle tubazioni.



**4** Introdurre il manicotto centrale sul tratto di tubazione già in opera ed inserire la nuova tubazione libera ancora da posare, verificando che l'intervallo di posa tra le estremità delle tubazioni da collegare risulti entro i limiti indicati nella tabella seguente. Quando viene utilizzato un perno di registro rimovibile, l'intervallo di posa deve essere incrementato almeno dello spessore del perno stesso.

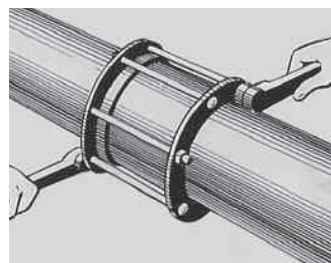


Spostare il manicotto centrale sulla mezzera tra le estremità delle tubazioni e far scivolare in posizione le guarnizioni e le flange di compressione assicurandosi che le guarnizioni siano spinte correttamente all'interno delle sedi svasate del manicotto centrale. Utilizzando i segni riportati sulle superfici delle tubazioni (punto 3) assicurarsi che il giunto sia perfettamente centrato.



Procedere al serraggio progressivo dei bulloni che devono essere completamente serrati a croce utilizzando una chiave dinamometrica. Alla fine del serraggio la distanza radiale tra la tubazione e la flangia di compressione del giunto deve risultare pressochè uguale.

La coppia di serraggio raccomandata per bulloni M12 è pari a 55-65 Nm e per bulloni M16 95-120 Nm.



DN del giunto	Intervallo di posa raccomandato
DN < 300	19 mm
300 < DN < 900	25 mm
900 < DN < 1800	38 mm

## GIUNTI UNIVERSALI LINEA MAXIFIT

Diametro nominale bigiunto (mm)	Diametro esterno min (mm)	Diametro esterno max (mm)	De tubi acciaio UNI 6363:84 UNI EN 10224 (mm)	De tubi ghisa sferoidale UNI EN 545:95 (mm)	De tubi ghisa grigia UNI 5338:69 (mm)	De tubi PVC UNI 7441:75 UNI EN 1452 (mm)	De tubi PRFV classe D UNI 9032:88 (mm)	De tubi cemento amianto classe 6 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 10 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 12,5 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe 15 UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe A UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe B UNI 4372:76 (mm)	De tubi cemento amianto classe C UNI 4372:76 (mm)
40	47,9	59,5	48,3	56,0	56,0	50	50	56	56	-	-	-	56	56
50	57,0	74,0	60,3	66,0	66,0	63	63	68	68	68	68	66	66	66
65	63,0	85,0	76,1	66/77/82	66/77/82	63/75	75/80,2/80,4	68/78	68/78	68/78	68/78/82	66/78	66/78	66/78
80	85,0	107,0	88,9	98,0	88/96/98,0	90	90 (106)	89/98	89/98	90/102	92/106	98/101	98/101	98/101
100	107,0	132,0	114,3	118,0	109/118,0	110/125	132	108/118	110/118/120	112/126	116/132	118	118	120
125	132,0	158,0	139,7	144,0	144,0	140	157	143	147	153	132/159	143	143	147
150	158,0	184,0	168,3	170,0	170,0	160/180	-	168	174	182	159	168	168	174
175	189,0	212,0	-	-	196,0	200	208	195	205	211	-	195	195	201
200	218,0	244,0	219,1	222,0	222,0	200/225	-	222	234	244	219/221	222	222	228
225	243,0	269,0	-	-	-	250	259	-	259	-	252	-	-	-
250	266,0	295,0	273,0	274,0	274,0	280	-	330	286	-	277	276	275/276	284
300	315,0	349,0	323,9	326,0	326,0	315	(310)	330	344	-	-	328	328/330	-
350	351,0	368,0	355,6	-	353,0	355	356-361	384	-	354	368	-	-	-
350	374,5	391,5	-	378,0	379,0	-	-	-	384	-	-	380	384	-
350	394,3	411,3	406,4	-	405,0	400	-	-	400	414	-	-	-	398
400	404,8	421,8	406,4	-	405,0	-	412	-	-	414	-	-	-	-
400	418,2	435,2	-	429,0	430,0	-	427	-	-	-	428	432	-	-
400	425,0	442,0	-	430,0	429,0	-	-	438	-	-	428	432	438	-
450	455,0	472,0	457,0	-	-	-	-	-	456	472	-	-	-	456
450	476,0	493,0	-	480,0	481,0	-	-	492	-	-	490	484	492	-
450	501,9	518,9	508,0	-	-	-	513	-	512	-	-	-	-	512
500	527,0	544,0	-	532,0	532,0	-	-	-	-	534	-	536	-	-
500	555,3	572,3	559,0	-	-	560	-	-	570	-	-	-	-	568
600	630,0	647,0	-	635,0	635,0	630	-	-	-	-	-	638	-	-
600	662,0	679,0	-	-	-	-	-	-	679	-	-	-	-	679
600	675,0	692,0	-	-	-	-	-	-	(688)	-	-	-	-	-

**NOTA: tutte le tubazioni i cui diametri esterni sono presenti nella stessa riga della tabella possono essere unite tramite lo stesso giunto universale.**

Fra le parentesi i diametri esterni del tubo in cemento amianto che non possono essere collegati utilizzando i giunti universali. Per il collegamento con tubazioni in polietilene contattare FIP per raccomandazioni specifiche.

I diametri esterni dei tubi in cemento amianto si riferiscono alla mezza-  
ria delle barre o alle estremità tornite delle tubazioni.  
I diametri esterni indicati in tabella sono valori indicativi per-  
ché derivano dai cataloghi dei vari produttori di tubazioni.  
E' necessario quindi verificare in cantiere l'esatto diametro  
esterno delle tubazioni per individuare la corretta tolleranza  
del giunto.